






BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR DAS MODELL 210B SRA



SICHERHEITSMASSNAHMEN FÜR MODELL 210B SRA

-  **System steht unter Druck:** Vor dem Abbauen oder Trennen von Teilen die Druckluftzufuhr abstellen und Luftschlauch trennen.
-  **Fliegende Splitter:** Beim Bohren können Splitter herausgeschleudert werden. Hinter der Steuertafel bleiben und eine Schutzbrille zum Schutz vor Augenverletzungen tragen.
-  **Quetschgefahren:** Die Hände vom Wagen fernhalten. Es kann zu schweren Verletzungen kommen, wenn Hände oder Finger zwischen Wagen und Rahmen eingeklemmt werden.
-  **Bewegliche Teile:** Beim Bewegen des Bohrgerätes den Wagenfeststeller benutzen, damit der Wagen nicht auf die Hände oder Finger rutschen kann.
-  **Schwere Last:** Zum Umsetzen des Bohrgerätes an den Griffen

anfassen. Durch das Gewicht des Bohrgerätes kann es zu Rückenbeschwerden kommen, wenn die Maschine nicht richtig angehoben wird.

SICHERHEITSMASSNAHMEN FÜR MODELL 210B SRA (Fortsetzung)



Lautes Betriebsgeräusch: Gehörschutz tragen, um Schäden am Trommelfell durch den Kompressor vorzubeugen.



Staub: Eine Staubschutzmaske zum Schutz vor Betonstaub tragen.



Hoher Druck: Hoher Druck aus dem Kompressor kann den Bohrer beschädigen und zum Erlöschen der Garantie führen.



Anheben des Bohrgerätes: Wenn eine Hebevorrichtung zum Heben des Bohrgerätes verwendet wird, muss der Gurt bzw. die Kette für das Gewicht der Maschine ausgelegt sein und an der Hebeöse des Bohrgerätes befestigt werden. Darauf achten, dass der Wagen verriegelt ist.

BEWEGEN UND POSITIONIEREN DES BOHRERS

- Nach Anschluss des Druckluftschlauchs vom Kompressor zur Bohrmaschine (siehe die Anleitung zur Einrichtung) den Bremshebel in die Position „OFF“ stellen.



BEWEGEN UND POSITIONIEREN DES BOHRERS

- Das Bohrgerät durch Schieben von Hand positionieren. Zum Drehen der Maschine einen oder den anderen Handgriff leicht anheben. Das Bohrmaschine so am Rand der Platte positionieren, dass die beiden Räder parallel zum Rand der Betonplatte sind.



Schwere Last. Zum Umsetzen des Bohrgerätes an den Griffen anfassen. Durch das Gewicht des Bohrgerätes kann es zu Rückenbeschwerden kommen, wenn die Maschine nicht richtig angehoben wird.



POSITIONIEREN FÜR HORIZONTALS BOHREN

- Den Sicherheitsriegel und die Wagenfeststeller entriegeln.



POSITIONIEREN FÜR HORIZONTALS BOHREN

- Das Ventil „Raise & Lower“ (Heben und Senken) in die Position „LOWER“ (Senken) stellen.



Bei Betätigung dieses Reglers senkt sich das Bohrsystem in die horizontale Position. Vor Absenken des Bohrsystems sicherstellen, dass alle Personen in sicherer Entfernung des Bohrgerätes sind.



POSITIONIEREN FÜR HORIZONTALS BOHREN

- Jetzt müssen die zwei Führungsplatten bzw. Führungsräder die Betonoberfläche berühren. Wenn eine oder beide den Beton nicht berühren, ist das Bohrgerät zu nahe am Rand der Platte und muss ein wenig weiter entfernt vom Rand neu positioniert werden.



EINSTELLEN UND ANPASSEN DES VORSCHUBDRUCKS

- Zum Einstellen des Vorschubdrucks am Bohrer das Vorschubregelventil in die Position „IN“ stellen.



EINSTELLEN UND ANPASSEN DES VORSCHUBDRUCKS

- Den Druckmesser auf der Steuertafel ablesen. Es sollte ca. 20 psi anzeigen.



EINSTELLEN UND ANPASSEN DES VORSCHUBDRUCKS


- Zum Einstellen des Reglers den Reglerknopf hochziehen und im Uhrzeigersinn drehen, um den Vorschubdruck zu erhöhen, bzw. gegen den Uhrzeigersinn drehen, um den Vorschubdruck zu verringern. Zum Schluss den Knopf so weit nach unten drücken, dass er einrastet.



EINSTELLEN UND ANPASSEN DES VORSCHUBDRUCKS

- Dann den Hebel „Power“ (Ein/Aus) in die Position „On“ (Ein) stellen. Der Bohrer beginnt zu bohren. Beim Bohren sollte sich der Bohrer mit einem leichten „Zittern“ vorwärts in den Beton bewegen. Wenn der Bohrer „springt“, ist der Vorschubdruck nicht hoch genug. Den Regelknopf hochziehen und langsam im Uhrzeigersinn drehen, bis das „Springen“ aufhört und sich der Bohrer noch gut dreht.



 **Fliegende Splitter:** Beim Bohren können Splitter herausgeschleudert werden. Hinter der Steuertafel bleiben und eine Schutzbrille zum Schutz vor Augenverletzungen tragen.

 **Lautes Betriebsgeräusch:** Gehörschutz tragen, um Schäden am Trommelfell durch den Kompressor vorzubeugen.



Staub: Eine Staubschutzmaske zum Schutz vor Betonstaub tragen.

EINSTELLEN UND ANPASSEN DES VORSCHUBDRUCKS

- Wenn sich der Bohrer nicht frei dreht, muss der Vorschubdruck verringert werden. Dazu den Regelknopf gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis sich der Bohrer frei dreht.
- Nachdem der Vorschubdruck auf den richtigen Wert eingestellt ist, den Regelknopf wieder so weit nach unten drücken, dass er einrastet.



EINSTELLEN UND ANPASSEN DES VORSCHUBDRUCKS

- **WICHTIG:** Wenn das Bohrgerät zum Bohren senkrechter Löcher eingerichtet wird, muss der Vorschubdruck auf etwa 0,35 bis 0,6 bar (5-9 psi) reduziert werden.

WARNING

Wenn das Bohrsystem senkrecht steht und der Vorschubdruck zu hoch eingestellt ist, kann das Bohrgerät umkippen.

BOHRBETRIEB

- Nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden und die Maschine bereit für die Bohrproduktion ist, die nächsten Schritte in der richtigen Reihenfolge ausführen, um eine maximale Produktion zu gewährleisten und vermeidbaren Schäden am Bohrer vorzubeugen.
- Das Vorschubregelventil in die Position „IN“ stellen.



BOHRBETRIEB

- Nachdem der Bohrer den Beton berührt hat, den Hebel „Power“ (Ein/Aus) in die Position „ON“ (Ein) stellen. Der Bohrer beginnt zu bohren.



BOHRBETRIEB

- Nachdem der Bohrer seine voreingestellte Bohrtiefe erreicht hat, muss der Bohrer sofort abgestellt werden. Das verhindert „Trockenlauf“ (das Bohrgerät läuft ohne Druck gegen den Bohrer), was extreme Schäden am Bohrer verursachen kann.



BOHRBETRIEB

- Nachdem das Bohren mit dem Bohrer beendet ist und der Hebel Power (Ein/Aus) auf „Off“ (Aus) gestellt wurde, das Vorschub-Regelventil in die Position „OUT“ stellen, um die Bohrspitze aus dem Loch zurückzuziehen.
- HINWEIS: Wenn der Bohrer im Loch steckt und sich nicht zurückziehen lässt, einfach den Hebel „Power“ auf „On“ stellen, um den Bohrer zu drehen. Sobald er sich zurückzuziehen beginnt, den Hebel auf „Off“ stellen.



BOHRBETRIEB

- Nachdem der Bohrer aus dem gebohrten Loch zurückgezogen wurde, den Schalter „Auto Align“ in die Position „UP“ (Auf) stellen. Dadurch wird der Bohrer etwas vom Beton angehoben.



BOHRBETRIEB



Schwere Last. Zum Umsetzen des Bohrgerätes an den Griffen anfassen. Durch das Gewicht des Bohrgerätes kann es zu Rückenbeschwerden kommen, wenn die Maschine nicht richtig angehoben wird.

- Das Bohrgerät zum nächsten Satz Löcher rollen. Wenn Sie die optionale Lochpositionierhilfe verwenden, rollen Sie die Maschine, bis die Lochpositionierhilfe auf das zuletzt gebohrte Loch zeigt. Die Maschine stoppen. Dadurch wird der Bohrer automatisch im richtigen Abstand für den nächsten Satz Löcher ausgerichtet. Beim Rollen des Geräts versuchen, den richtigen Abstand vom Rand der Platte zu halten.



BOHRBETRIEB

- Sobald die Position für das nächste Loch erreicht ist, den Schalter „Auto Align“ in die Position „DOWN“ (Ab) stellen und die vorherigen Schritte wiederholen.
- **WICHTIG:** Den Bohrer nicht drehen, bevor die Bohrspitze den Beton berührt, und den Bohrer nicht drehen lassen, während er zurückgezogen wird. Das führt zu „Trockenlauf“ (das Bohrgerät läuft ohne Druck gegen den Bohrer). Das verursacht extreme Schäden am Bohrer.



BOHRBETRIEB

- Wenn die Bohrarbeiten für den Tag beendet sind und das Bohrgerät vom Rand der Platte wegbewegt werden soll, das Hebe- und Senkventil in die Position „RAISE“ (Heben) stellen.
- Nachdem das Bohrsystem hochgefahren ist, den Sicherungsstift in die rote Sicherheitsverriegelung einsetzen.



Quetschgefahren: Die Hände von der beweglichen Einheit fernhalten. Es kann zu schweren Verletzungen kommen, wenn Hände oder Finger zwischen beweglichen Teilen des Rahmens eingeklemmt werden.



BOHRBETRIEB

- Der Wagenfeststeller betätigen.

⚠ WARNING

Wird die Verriegelung nicht in die richtige Position gestellt, sinkt der Bohrer nach unten, wenn die Luftzufuhr getrennt wird.

- In der angehobenen Position aufbewahren.



EINSTELLUNGEN FÜR SENKRECHTES BOHREN

- Zum Einstellen des Bohrsystems für senkrechte Bohrungen den Vorschubhebel in die Stellung „OUT“ (Aus) stellen, den Hebe- und Senkhebel in die Position „RAISE“ (Heben) stellen und den Schalter Auto-Align in die Position „UP“ (Auf) stellen.
- Mit einem $\frac{3}{4}$ “-Schlüssel die beiden Muttern am senkrechten Einstellbügel losdrehen, bis er nach unten auf die Auto Align-Arme sinkt.



EINSTELLUNGEN FÜR SENKRECHTES BOHREN

- Das Bohrsystem genau senkrecht stellen und sicherstellen, dass der Bügel an den Armen anliegt.
- Die beiden Muttern am Bügel wieder festziehen, um den Bohrer senkrecht zu halten.



EINSTELLUNGEN FÜR SENKRECHTES BOHREN

- Möglicherweise müssen Sie die Muttern am Auto Align-Zylinder nachstellen, um das Bohrsystem genau senkrecht zu stellen.



EINSTELLUNGEN FÜR SENKRECHTES BOHREN

- Um die Höhe des Bohrers über der Bohroberfläche anzupassen, müssen Sie die Schrauben an den Seiten des Mastes lösen und dann die Mutter oben am Mast so drehen, dass sich das Bohrsystem je nach Bedarf hebt oder senkt.
- Nachdem die gewünschte Höhe erreicht ist, die Schrauben an den Seiten des Masts wieder anziehen.



EINSTELLUNGEN FÜR SENKRECHTES BOHREN

⚠ WARNING *Bei zu hohem Vorschubdruck kippt die Maschine um, wenn der Vorschubhebel betätigt wird.*

WICHTIG: FÜR SENKRECHTES BOHREN MUSS DER VORSCHUBDRUCK AUF 0,35-0,6 BAR (5-9 LBS) VERRINGERT WERDEN.

